



ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2018-II

## ACTA DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA 2018 DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTO DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Capital del Estado de Campeche, siendo las 11:00 horas del día 12 de octubre del año 2018, se reunieron en la sala de juntas de la Secretaría de Finanzas, ubicada en la calle 8 sin número Col. Centro C.P. 24000, los CC. **C.P. América del Carmen Azar Pérez**, Secretaria de Finanzas y Presidenta del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **C.P. Adriana Piña de la Peña**, Coordinadora Administrativa y Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **Lic. Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Directora de Política Financiera y Primer Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **Lic. Carlos Tomás Silva Duarte**, Titular de la Unidad de Transparencia y Segundo Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **L.I. Genny Guadalupe Dzib Díaz**, Jefe de Departamento de la Dirección de Informática y Tercer Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **C.P. Fernando Acevedo Marentes**, Titular del Órgano Interno de Control de la Secretaría de Finanzas, en calidad de invitado; con el objeto de celebrar la Segunda Sesión Ordinaria del año 2018 del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas, en cumplimiento con lo establecido en el Código de Ética de los Servidores Públicos de las Dependencias y Entidades de la Administración Pública del Estado de Campeche y los Lineamientos Generales para propiciar la integración de los Servidores Públicos y para implementar acciones permanentes que favorezcan su Comportamiento Ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.



**SECRETARÍA DE FINANZAS**  
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN  
DE CONFLICTOS DE INTERÉS

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.  
24000, San Francisco de  
Campeche.





## ORDEN DEL DÍA

- 1.- Bienvenida.
- 2.- Lista de Asistencia.
- 3.- Declaración de Cuórum Legal.
- 4.- Lectura y aprobación del Orden del Día.
- 5.- Lectura del acta anterior.
- 6.- Difusión del Código de Conducta.
- 7.- Presentación del correo electrónico oficial.
- 8.- Lectura de acuerdos y asuntos generales.
- 9.- Clausura de la Sesión.

*[Handwritten signatures in blue ink]*





## DESAHOGO DEL ORDEN DEL DIA

1.- Bienvenida a cargo de la **Contadora América del Carmen Azar Pérez**, Titular de la Secretaría de Finanzas, Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.

2.- Lista de asistencia del Comité de Ética a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN.

En el uso de la palabra, la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética, procede a pasar **LISTA DE ASISTENCIA** a los convocados:

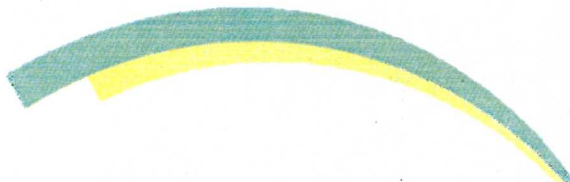
3.- Declaración de Cuórum Legal a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética.

Una vez verificada la asistencia de la totalidad de los integrantes del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de los Convocados, **se declara la existencia del cuórum legal para la sesión, y se da formalmente iniciada la misma.**

4.- Lectura y en su caso, aprobación del Orden del Día, a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN.

**Se aprueba por votación unánime** a favor del Orden del Día de la Segunda Sesión Ordinaria del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas.

5.- Lectura del Acta Anterior a cargo del **Licenciado Carlos Tomás Silva Duarte**, Segundo Vocal del Comité de Ética;





Lectura del acta SF03/CE/CEPCI/2018-I, correspondiente a la Primera Sesión del Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés de la Secretaría de Finanzas, misma que se aprobó por unanimidad por los miembros del Comité.

6.- Se presenta el plan para la difusión del Código de Conducta a cargo de **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Primer Vocal del Comité de Ética para su análisis y aprobación.

Como punto 6 del Orden del Día, en el uso de la palabra la **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Primer Vocal del Comité de Ética, procede a presentar los posibles medios de difusión del Código de Conducta, mismos que se aprueban por unanimidad por los miembros del Comité.

7.- Presentación del Correo Electrónico oficial a cargo de **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Primer Vocal del Comité de Ética.

Se hace entrega del correo electrónico del Código de Ética de la SEFIN a la C.P. América del Carmen Azar Pérez, Secretaria de Finanzas como Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés. Así como también se presenta la propuesta para la difusión del mismo.

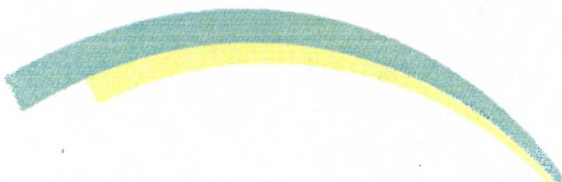
8.- Lectura de acuerdos y asuntos generales a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética:

#### ASUNTOS Y PUNTOS DE ACUERDO

I.- Remitir la presente acta con sus anexos, mediante oficio, al Titular de la Secretaría de la Contraloría, con copia a la Unidad Especializada en Ética y Prevención de Conflictos de Interés de la precitada Secretaría. Así como a cada uno de los miembros del Comité de Ética de la Secretaría de Finanzas.

II.- Publicar en los medios de difusión acordados (página de internet de la SEFIN, página de transparencia, Sistema de Armonización Contable, en todas las unidades administrativas de la dependencia), el Código de Ética, el Código de Conducta y el Correo Electrónico institucional del Comité de Ética de la SEFIN.

III.- Remitir una circular a los titulares de las unidades administrativas, para hacer del conocimiento del personal a su cargo, la difusión del aviso en sus respectivas áreas.





## CLAUSURA

9. - Una vez agotado el Orden del Día, el Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés de la Secretaría de Finanzas, avala los Asuntos Generales presentados, y no habiendo otro asunto que tratar al respecto, se CLAUSURA la presente sesión, siendo las 11:46 horas del día 12 de octubre del año 2018 y para efectos de constancia se redacta la presente acta, misma que, una vez leída y aprobada por los presentes se procede a su rúbrica y firma de quienes en ella intervinieron.

### INTEGRANTES DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECH

**C.P. América del Carmen Azar Pérez**

Presidente del Comité de Ética y Prevención  
de Conflictos de Interés de la SEFIN

**C.P. Adriana Piña de la Peña**

  
Secretaría Ejecutiva

**Lic. Sara Leticia Avilés Rodríguez**

  
Primer Vocal-Miembro Propietario Temporal

**Lic. Carlos Tomás Silva Duarte**

  
Segundo Vocal-Miembro Propietario  
Temporal

**L.I. Genny Guadalupe Dzib Díaz**

  
Tercer Vocal-Miembro Propietario Temporal

**SECRETARÍA DE FINANZAS**  
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN  
DE CONFLICTOS DE INTERÉS

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.  
24000, San Francisco de  
Campeche.



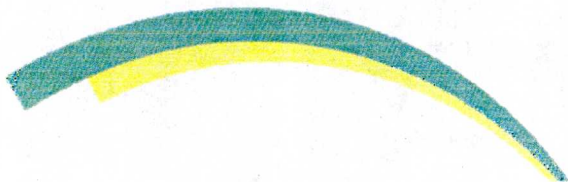
Página 5 de 6  
ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2018-II



**POR EL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS,  
COMO INVITADO.**

**C.P. Fernando Acevedo Marentes**

Titular del Órgano Interno de Control de la  
SEFIN



**SECRETARÍA DE FINANZAS**  
**COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN**  
**DE CONFLICTOS DE INTERÉS**

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.  
24000, San Francisco de  
Campeche.



Página **6** de **6**  
ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2018-II