



ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2019-II

ACTA DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA 2019 DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Capital del Estado de Campeche, siendo las 11:00 horas del día 13 de junio del año 2019, se reunieron en la sala de juntas de la Secretaría de Finanzas, ubicada en la calle 8 número 149 entre 61 y 63, Col. Centro C.P. 24000, los CC. **C.P. América del Carmen Azar Pérez**, Secretaria de Finanzas y Presidenta del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **C.P. Adriana Piña de la Peña**, Coordinadora Administrativa y Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **Lic. Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Directora de Política Financiera y Primer Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **Lic. Carlos Tomás Silva Duarte**, Titular de la Unidad de Transparencia y Segundo Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **L.I. Genny Guadalupe Dzib Díaz**, Jefe de Departamento de la Dirección de Informática y Tercer Vocal Miembro Propietario Temporal del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN; **C.P. Fernando Acevedo Marentes**, Titular del Órgano Interno de Control de la Secretaría de Finanzas, en calidad de invitado; con el objeto de celebrar la Segunda Sesión Ordinaria del año 2019 del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas, en cumplimiento con lo establecido en el Código de Ética de los Servidores Públicos de las Dependencias y Entidades de la Administración Pública del Estado de Campeche y los Lineamientos Generales para propiciar la integración de los Servidores Públicos y para implementar acciones permanentes que favorezcan su Comportamiento Ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.



SECRETARÍA DE FINANZAS
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN
DE CONFLICTOS DE INTERÉS

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.
24000, San Francisco de
Campeche.

CRECER ES GRANDE
CAMPECHE 2015-2021



Página 1 de 5
ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2018-II



ORDEN DEL DÍA

- 1.- Bienvenida.
- 2.- Lista de Asistencia.
- 3.- Declaración de Cuórum Legal.
- 4.- Lectura y aprobación del Orden del Día.
- 5.- Lectura del acta anterior.
- 6.- Informe de actividades.
- 7.- Informe de delaciones.
- 8.- Lectura de acuerdos y asuntos generales.
- 9.- Clausura de la Sesión.

DESAHOGO DEL ORDEN DEL DIA

1.-Bienvenida a cargo de la **Contadora América del Carmen Azar Pérez**, Titular de la Secretaría de Finanzas, Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.

2.- Lista de asistencia del Comité de Ética a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN.

En el uso de la palabra, la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética, procede a pasar **LISTA DE ASISTENCIA** a los convocados:





3.- Declaración de Cuórum Legal a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética.

Una vez verificada la asistencia de la totalidad de los integrantes del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de los Convocados, **se declara la existencia del cuórum legal para la sesión, y se da formalmente iniciada la misma.**

4.- Lectura y en su caso, aprobación del Orden del Día, a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN.

Se aprueba por votación unánime a favor del Orden del Día de la Segunda Sesión Ordinaria del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas.

5.- Lectura del Acta Anterior a cargo del **Licenciado Carlos Tomás Silva Duarte**, Segundo Vocal del Comité de Ética;

Lectura del acta SF03/CE/CEPCI/2019-I, correspondiente a la Primera Sesión del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas, misma que se aprueba por unanimidad por los miembros del Comité.

6.- Se presenta el informe de actividades a cargo de **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Segundo Vocal del Comité de Ética para su análisis y aprobación.

Como punto 6 del Orden del Día, en el uso de la palabra la **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Segundo Vocal del Comité de Ética, procede a presentar el informe de actividades, mismo que se aprueba por unanimidad por los miembros del Comité.

7.- Informes de delaciones a cargo de la **Licenciada Sara Leticia Avilés Rodríguez**, Segundo Vocal del Comité de Ética.

Como punto no. 7 se presente el informe actual de las delaciones. En el cual se establece que al momento de celebrar el presente acto, no se registraron narrativas formuladas sobre algún hecho o conducta atribuida a un servidor público que resulte contraria al Código de Conducta y Reglas de Integridad.





8.- Lectura de acuerdos y asuntos generales a cargo de la **Contadora Adriana Piña de la Peña**, Secretaria Ejecutiva del Comité de Ética:

ASUNTOS Y PUNTOS DE ACUERDO

I.- Remitir la presente acta con sus anexos, mediante oficio, al Titular de la Secretaría de la Contraloría, con copia a la Unidad Especializada en Ética y Prevención de Conflictos de Interés de la precitada Secretaría. Así como a cada uno de los miembros del Comité de Ética de la Secretaría de Finanzas.

II.- Publíquese en la página de internet de la Secretaría de Finanzas en el apartado Sitios de Interés, para consulta ciudadana.

III. En respuesta al oficio SC.OT.UEEPCCI/0074/2019 se enviará a la SECONT el PAT 2019, así como los informes de actividades y delaciones correspondientes al primer y segundo trimestre del 2019 con el fin de dar cumplimiento al precitado escrito.

CLAUSURA

9. - Una vez agotado el Orden del Día, el Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés de la Secretaría de Finanzas, avala los Asuntos Generales presentados, y no habiendo otro asunto que tratar al respecto, se **CLAUSURA** la presente sesión, siendo las 12:30 horas del día 22 de agosto del año 2019 y para efectos de constancia se redacta la presente acta, misma que, una vez leída y aprobada por los presentes se procede a su rúbrica y firma de quienes en ella intervinieron.

INTEGRANTES DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE

C.P. América del Carmen Azar Pérez

Presidente del Comité de Ética y Prevención de Conflictos de Interés de la SEFIN



SECRETARÍA DE FINANZAS
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN
DE CONFLICTOS DE INTERÉS

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.
24000, San Francisco de
Campeche.

CRECER # GRANDE
CAMPECHE 2018 2021



Página 4 de 5
ACTA NO. SF03/CE/CEPCI/2018-II



C.P. Adriana Piña de la Peña

Secretaría Ejecutiva

Lic. Sara Leticia Avilés Rodríguez

Primer Vocal-Miembro Propietario Temporal

Lic. Carlos Tomás Silva Duarte

Segundo Vocal-Miembro Propietario Temporal

L.I. Genny Guadalupe Dzib Díaz

Tercer Vocal-Miembro Propietario Temporal

**POR EL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS,
COMO INVITADO.**

C.P. Fernando Acevedo Marentes

Titular del Órgano Interno de Control de la
SEFIN



SECRETARÍA DE FINANZAS
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN
DE CONFLICTOS DE INTERÉS

Calle 8 S/N Col. Centro, C.P.
24000, San Francisco de
Campeche.



Página 5 de 5
ACTA NO. SF03/CE/CEPC/2018-II